



DÉTENDEURS DANS LE PROCESSUS DE CALCINATION

Maîtriser la pression en toute sécurité !

La calcination est un procédé utilisé dans l'industrie sidérurgique. Lors de la calcination, la houille est chauffée à haute température en l'absence d'air ou avec un apport contrôlé d'air chauffé à 1000 °C, ce qui provoque la décomposition thermique des matières organiques contenues dans le charbon.

Ce processus entraîne la formation de composés volatils tels que des hydrocarbures, de l'eau et des gaz comme le dioxyde de carbone et le monoxyde de carbone. Ces gaz peuvent être utilisés comme combustible dans d'autres processus de production d'acier, réduisant ainsi la dépendance vis-à-vis de sources d'énergie externes.

Le résidu solide issu de la calcination de la houille est le coke, composé principalement de carbone et de cendres. Le coke est ensuite utilisé comme combustible dans le haut fourneau pour produire de la fonte.

Lors de la production de coke, de l'air comprimé est injecté dans le processus de calcination afin de favoriser l'oxydation contrôlée de la matière.

Des réducteurs de pression sont utilisés pour s'assurer que l'alimentation en air est toujours à la bonne pression et ne dépasse pas la limite autorisée. Goetze est ici aussi votre partenaire en matière de sécurité et offre, avec les détendeurs, la sécurité dans la qualité Goetze habituelle.

Pendant le processus de calcination, la température, la pression et le débit d'air comprimé sont soigneusement contrôlés afin de garantir l'efficacité du processus et la sécurité de l'opérateur. Le détendeur est un composant important pour éviter les fuites d'air comprimé. En effet, les fuites d'air comprimé peuvent entraîner une perte d'efficacité du processus et, dans certains cas, constituer un risque pour la sécurité des opérateurs.

Il faut s'assurer que les détendeurs sont correctement dimensionnés et installés conformément aux normes en vigueur afin d'éviter les fuites et de minimiser les risques qui y sont liés. Un entretien régulier des détendeurs est nécessaire pour éviter l'accumulation de particules susceptibles d'affecter les performances des détendeurs.

Brève explication : Calcination

En chimie technique, la calcination désigne le chauffage (cuisson) d'un matériau dans le but de le déshydrater ou de le transformer chimiquement. La calcination a lieu lors de la cuisson de la chaux, dans le cadre du cycle technique de la chaux. Les produits de décomposition sont l'eau, l'oxyde de calcium et le dioxyde de carbone (CO₂) qui s'échappe.



SÉRIE 484

Matériaux



Températures

de -40°C a +120 °C



Pression amont jusqu'à 60 bar

Pression aval réglable
de 0,5 bar a 50 bar



Raccordements filetés

de 1/4" a 2"

» Brides détachées –
flexibilité maximale lors du montage«

⊕ LES AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

Régulation précise

Actionnement précis pour maintenir une pression de sortie constante indépendamment des fluctuations de l'entrée. Garantit une régulation fiable et précise de la pression.

Matériaux de haute qualité

Fabriqué avec des matériaux durables et résistants à la corrosion qui garantissent une longue durée de vie et minimisent les remplacements fréquents.

Maintenance simplifiée

Conception qui facilite l'entretien et les réparations. Pièces d'usure abordables au Brésil et remplacement facile réduisent les temps d'arrêt et les coûts de maintenance.

Certifications et conformité

Conformité aux normes industrielles et aux certifications qui mettent l'accent sur la fiabilité et la sécurité, comme ASME et PED 2014/68/UE.

Un savoir-faire complet

Avec des décennies d'expérience dans la conception et la fabrication de détendeurs, nous sommes un partenaire fiable dans le monde entier. Nous sommes le fournisseur de la deuxième plus grande raffinerie d'alumine au monde, située au Brésil.

Assistance et formation des clients

Nous offrons une assistance complète, des formations et des conseils techniques à nos clients, en ligne ou en personne.

CONSEIL TECHNIQUE PROFESSIONNEL

Vous avez des questions ou souhaitez être conseillé par des professionnels ?
Alors contactez-nous directement, notre équipe d'experts vous aidera volontiers!